

Factory Line

Cool, individuel, tidløs – minimalistisk industriel stil med synlig beton

LOBA FactoryBase og overfladebehandlingen 2K FactoryStyle danner et vandbaseret system. Systemet bevarer spartelmassens naturlige farve og udseende, og åbner op for en bred vifte af designmuligheder, der skaber et tidløst, industrielt look. Etableringssystemet med lav emission forvandler cementbaserede spartelmasser til skridsikre gulve med høj mekanisk modstand.



Hvorfor slutbrugere vælger LOBA Factory Line:

- Holdbart look - god modstand overfor mekaniske belastninger.
- En ensartet, mat overflade.
- Meget lav emission.
- Forbedrede skridhæmmende egenskaber.
- Enkel og praktisk rengøring.

Hvorfor entreprenører vælger LOBA Factory Line:

- Fremragende påføringsevne - sikker og enkel brug.
- Tidseffektiv takket være et 2-lagssystem (1 x FactoryBase, 1 x 2K FactoryStyle).
- Kan bruges på et antal af cementbaserede spartelmasser.
- Meget lav emission, EMICODE® EC1 Plus.
- Lavt VOC-indhold, GISCODE W2+ eller W2/DD+
- Certificerede skridhæmmende egenskaber iht. DIN 51130, evalueringsgruppe R9

Særlige egenskaber

Systemet med LOBA FactoryBase og 2K FactoryStyle er udviklet specielt til overfladebehandling af synlige betonoverflader. Grunderen sikrer pålidelig binding af overfladebehandlingen på spartelmassen. Den ekstramatte overfladebehandling bevarer spartelmassens naturlige farve og er ekstremt slidstærk.

Anvendelsesområder



Velegnet til overfladebehandling af nivelleringsmasser godkendt til brug som slidlag. Til stærkt trafikerede områder i boliger og kommercielle bygninger.

Her finder du en liste over LOBA-godkendte spartelmasser



FactoryBase

Artikelnr. xxxxxxxx

Fås i 5 l

GISCODE W2+



2K FactoryStyle

Belastningsniveau



Artikelnr. xxxxxxxx

Fås som ekstramat (5 kg)

GISCODE W2/DD+



Påføring

Påføring

Forberedelse af undergulvet

- Påfør den LOBA-godkendte spartelmasse iht. producentens instruktioner.
- Forbered undergulvet på korrekt vis.
- Undgå slibning af fyldmassen; ujævnheder fjernes med en skarp kniv.

Grunder

- Påfør 1 x FactoryBase.
- Påføringsredskab: Roller Microfibre 100-120.
- Materialeforbrug: 100 ml(g)/m² = 10 m²/l(kg).
- Tørretid mindst 3 timer. Overfladen skal inden videre forarbejdning være visuelt jævnt tør, maks. 24 timer.

Overfladebehandling

- 2K FactoryStyle: Ryst og tilføj hærderen i forholdet 10:1; ryst for at blande.
- Påfør 1x 2K FactoryStyle.
- Påføringsredskab: Roller Microfibre 100-120.
- Materialeforbrug: 100 ml(g)/m² = 10 m²/l(kg).

Bemærk de detaljerede tekniske oplysninger, forarbejdningsinstruktioner og etableringsanbefalinger.

Har du nogle spørgsmål? Tøv ikke med at kontakte os:



Flere oplysninger
FactoryBase



Flere oplysninger
2K FactoryStyle

ARDEX Skandinavien A/S

Marielundvej 4 | 2730 Herlev | Danmark | Tlf: 44 88 50 50 | e-mail: ardex@ardex.dk | www.ardex.dk