



ARDEX A 38 MIX

Inden- og udendørs hurtigciment

- Færdigblandet 4 timers pudslag til inden- og udendørs brug
- Til fremstilling af pudslag på isolering, folie og i fast kontakt, hvor der kræves hurtig belægning med fliser og hurtigt ibrugtagning.
- Belægningsklar til fliser, natursten- og betonfliser eller membran allerede efter 4 timer.



Anvendelsesområde

Inden- og udendørs. ARDEX A 38 MIX anvendes til fremstilling af pudslag, som er hurtigt gangbar og belægningsklar til fliser.

ARDEX A 38 MIX kan udlægges:

- i fast kontakt
- som svømmende konstruktion på geotekstil, plastfolie og isolering
- med indbyggede varmeslanger.

som underlag for:

- fliser
- naturstens- og betonfliser
- elastiske og tekstile gulvbelægninger
- parket.

ARDEX A 38 MIX er et svindoptimeret bindemiddelsystem til fremstilling af hurtighærdende pudslag i faste eller svømmende konstruktioner. Anvendelsen af udvalgte cementer, tilslagsstoffer samt specielle additiver gør at ARDEX A 38 MIX hærdet og tørrer næsten helt uden svind. ARDEX A 38 MIX er gangbar efter 3 timer, og kan belægges med fliser, naturstens- og betonfliser allerede efter 4 timer uanset lagtykkelse. ARDEX A 38 MIX kan lægges som svømmende konstruktion i lagtykkelser helt ned til 35 mm på fast underlag og ved almindelig boliglast. ARDEX A 38 MIX kan belægges med elastiske og tekstile gulvbelægninger samt parket efter 2 dage ved 10 °C og RF <70 %.

Forbehandling af underlaget

Underlaget skal være fast, bæredygtigt og fri for skillemidler. I svømmende konstruktion skal pudslaget udlægges på 2 lag PE-folie 0,2 mm med min. 200 mm tape overlæg på et fast underlag. Underlag af isolering skal

være af typen hård mineraluld eller polystyren egnet til støbning under betongulve. Oven på isoleringen skal udlægges et glidelag som fx 2 lag PE-folie udlagt som beskrevet ovenstående.

I fast kontakt skal pudslaget altid udlægges i et vådt svummelag. Til svumningen anvendes ARDEX A 18, som blandes ifølge produktets sækketekst og datablad. Svummørtlens konsistens skal være flydende. Svummørtlen kastes ud på underlaget og pudslaget udlægges vådt i vådt. For yderligere information henviser vi til produkternes datablade.

Forarbejdning

Mørtlen blandes i en almindelig tvangs- eller fritfaldsblander.

Blandingsforhold: 2,0 l vand pr. 25 kg pulver.

Med en 100 liters blander:

150 kg ARDEX A 38 MIX (= 6 originalsække) til 12 liter vand

Med en 200 liter blander:

300 kg ARDEX A 38 MIX (= 12 originalsække) til 24 liter vand

Dette blandes til en blød, jordfugtig konsistens.

Vigtigt!

For at opnå en korrekt blanding må blandebeholderens max kapacitet aldrig overskrides. Som tommelfingerregel gælder, at beholderen kun bør fyldes $\frac{3}{4}$. Fyldes beholderen helt, opnås der ikke en tilstrækkelig homogen blanding af sand og cement. Det er vigtigt at ARDEX A 38 MIX blandes i 5 min. for at få en homogen og smidig konsistens, som er let at forarbejde. I tvivlstilfælde anbefales det at udføre et prøvefelt.

ARDEX A 38 MIX må ikke blandes med andre cementer, og der må ikke anvendes andre tilsætningsmidler, fx flydemidler og lignende.

Forarbejdning

Forarbejdningstiden på ARDEX A 38 MIX pudslaget er ca. 1 time. Blanding, udlægning, komprimering og afretning skal ske i én samlet arbejdsgang. Fladerne må kun dimensioneres så store, at de kan færdiggøres inden for forarbejdningstiden. Normalt kan der udlægges 30 - 40 m² med en kantlængde op til ca. 6 m. Ved udførelse af aflange felter bør største kantlængde ikke overskride 2 gange bredden. Højere temperaturer forkorter og lavere temperaturer forlænger forarbejdningstiden. Tilslutninger til pudslag eller defflader forankres mod hinanden med rundstål, og der anlægges ekspansionsdilatationsfuger, som på almindelige cementpudslag.

Til udførelse af ARDEX A 38 MIX pudslag gælder i øvrigt de almindelige retningslinier vedr. feltinddeling, dilatationsfuger m.m. for støbning af gulve lagt svømmende på isolering/plastfolie eller i fast kontakt. Ved udlægning udendørs på balkoner og terrasser skal lagtykkelsen i svømmende konstruktioner og på plastfolie være min. 50 mm, og reglerne vedrørende vinterstøbning overholdes. Man skal i denne sammenhæng være opmærksom på cementmørtlens korte udhærdningstid.

ARDEX A 38 MIX pudslaget kan forarbejdes ved temperaturer over 5 °C. Om vinteren skal der afdækkes, således at temperaturen i A 38 MIX-laget konstant er over 5 °C i mindst 28 døgn for at opnå den fulde styrke. Ved høje temperaturer skal pudslaget beskyttes mod direkte sollys og høj varme som kan give en for hurtig udtørring. I tvivlstilfælde anbefales det altid at udføre en prøveudlægning.

Anvendelse på varmegulv

Ved indstøbning af gulvvarmerør/el-kabler skal tykkelsen på pudslaget altid øges, sådan at der som minimum er 35 mm pudslag fra overkant af varmerør/kabler. Ved udstøbning af ARDEX A 38 MIX-pudslaget på vandbaseret gulvvarme kan ventetiden, før der kan udlægges fliser, reduceres betragteligt. For at undgå skader i flisebelægningen anbefales følgende fremgangsmåde: Ved støbningen skal varmelegemet være slukket, og underlaget bør have en temperatur på ca. 20 °C. 3 dage efter udstøbningen kan gulvet langsomt varmes op til en fremløbstemperatur på 25 °C. Denne temperatur skal holdes i 3 dage. Herefter øges opvarmningen til den maksimale varmeydelse. Denne temperatur holdes i yderligere 4 dage. Under hele opvarmningsprocessen skal gennemtræk i lokalet undgås. Denne fremgangsmåde sikrer, at eventuelle bevægelser og revner afsløres (og kan repareres), inden flisebelægningen udlægges. Ved udlægning af gulvbelægning må overfladetemperaturen på gulvet aldrig være under 15 °C.

Belægning

Et pudslag udført i ARDEX A 38 MIX er gangbart efter ca. 3 timer og kan belægges med fliser og klinker efter ca. 4 timer. Da pudslagets styrke på dette tidspunkt endnu ikke vil være fuldt udviklet, må pudslaget ikke udsættes for store belastninger, fx tunge maskiner eller paller med fliser. Efter 24 timer kan gulvet belastes fuldt. ARDEX A 38 MIX kan belægges med elastiske og tekstile gulvbelægninger samt parket efter ca. 2 dage forudsat, at det angivne blandingsforhold og v/c værdien på 0,44 overholdes, og at der under forarbejdningen og hærdningen holdes en temperatur på ≥ 10 °C og en RF på ≤ 70 %. Før belægningen monteres skal der foretages en fugtmåling af pudslaget i henhold til Gulvbranchens Samarbejds- & Oplysningsråd. Ved udlægning af elastiske belægninger og parket skal pudslagets fugtindhold altid kontrolleres. Pudslaget er belægningsklart, når fugtniveauet er under 85 % for bløde belægninger, og under 65 % for parket.

Bemærk

Minimumslagtykkelsen for ARDEX A 38 MIX udlagt i fast kontakt er 10 mm. Ved udstøbning på isolering skal ARDEX A 38 MIX lægges i minimum 40 mm tykkelse på grund af isoleringens sammentrykkelighed. Ved støbning på faste underlag med plastfolie kan lagtykkelsen reduceres til minimum 35 mm. Ved udlægning udendørs på balkoner og terrasser skal lagtykkelsen i svømmende konstruktioner være minimum 50 mm ved almindelig boliglast. Reglerne for vinterstøbning skal overholdes, og man skal i denne forbindelse

være opmærksom på den korte afbindingstid.

Lagtykkelsen af pudslaget skal forøges alt afhængig af det anvendte isoleringsmateriales sammentrykkelighed, gulvbelægningen og de forventelige belastninger.

Tekniske data:

Vægtfylde:	1,8 kg/l
Vægtfylde (blandet):	2,2 kg/liter.
Materialeforbrug:	22 kg pr. m ² /cm.
Forarbejdningstid:	Ca. 60 min. ved 20 °C.
Gangbar:	Ca. 3 timer ved 20 °C.
Trykstyrke:	efter 1 dag ca. 35,0 N/mm ² efter 3 dage ca. 40,0 N/mm ² efter 28 dage ca. 45,0 N/mm ²
Bøjningstrækstyrke:	efter 1 dag ca. 4,5 N/mm ² efter 7 dage ca. 5,0 N/mm ² efter 28 dage ca. 5,0 N/mm ²
Korrosion:	Indeholder ingen bestanddele, der virker korrosionsfremmende på stål
Velegnet til gulvvarme:	ja
Levering:	Sække á 25 kg netto
Lagring:	12 måneder i uåbnet emballage i tørre rum.
PR.nr:	2138354
MAL-kode (1993):	00-4



ARDEX Skandinavien A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Danmark
08
51139

EN 13813:2002

ARDEX A 38 MIX

Cementitious screed for internal and external use

EN 13813:CT-C40-F5

Reaction to fire:	A1fl
Release of corrosive substances:	CT
Water permeability:	NPD
Water vapour permeability:	NPD
Compressive strength:	C40
Flexural strength:	F5
Wear resistance according to BCA:	NPD
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD