



ARDEX A 38

Specialcement til pudslag

- Hurtig belægningsklar
- Forarbejdnings tid på 60 minutter
- Lav emission
- Tæt på svind- og spændingsfri hærkning og tørring
- Inden- og udendørs



Anvendelsesområde

Inden- og udendørs.

Til fremstilling af hurtigt gangbare og hurtigt belægningsklare pudslag:

- i fast kontakt
- på folie
- på isolering
- til gulvvarme

Egnet til belægninger som:

- keramiske fliser og klinker
- natursten og cementfliser
- elastiske og tekstile gulvbelægninger
- parket
- coatinger

Efter 4 timer belægningsklar til fliser, natur- og cementfliser.

Efter 2 dage belægningsklar til elastiske og tekstile belægninger samt parket.

Karakter

Gråt pulver af specialcement og særlige additiver. Ved blanding med sand og opørning med vand fås en jordfugtig plastisk mørtel, der kan forarbejdes i ca. 60 min. Mørtlen hærdner hurtigt, er næsten svind- og spændingsfri med krystallinsk tørring (ARDURAPID®-effekt), som forhindrer udblomstringer.

Klimatiske forudsætninger

Under udførelsen og i størkningsfasen skal ARDEX A 38 afretningslaget, underlaget og luften, have en temperatur mellem 5° og 25° C. Undgå træk, vandpåvirkning, stærkt sollys og varmepåvirkning under arbejdets udførelse.

Underlag

Generelt skal underlaget være tørt, fast og fri for skillemidler samt tilstrækkelig stærkt, stift og bæredygtigt til at kunne tåle de belastninger, som gulvet må forventes udsat for.

Underlag til fast kontakt

Afretningslag i fast kontakt skal opfylde følgende krav til underlaget: Eventuelle eksisterende revner skal lukkes med ARDEX EP 2000. Glatte, mineralske underlag samt slamlag som fx cementhud skal rives op mekanisk og/eller fjernes ved fræsning eller slyngrensning.

Overfladens trækstyrke skal minimum opná:
 $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ til industriel & erhvervs mæssig brug
 $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$ til boligbyggeri

I fast kontakt skal pudslaget altid udlægges i et vådt svummelag. Til svumningen anvendes ARDEX A 18, som blandes ifølge produktets datablad. Svummemørtlens konsistens skal være flydende. Svummemørtlen kastes ud på underlaget og pudslaget udlægges vådt i vådt. Stærkt sugende underlag skal vandes i god tid, inden svumningen påføres. Ved påføring af ARDEX A 18 hæfteslæmme skal underlaget være vådt, men uden blank vand og pytter.

Ved højere belastninger eller mere kritiske underlag kan ARDEX EP 2000 multifunktionel epoxyharpiks eller ARDEX FB støbeharpiks også bruges

som hæftebroer.

Bemærk! ved brug af harpikser som hæftebroer skal underlaget ikke vædes på forhånd.

Mindste lagtykkelse 25 mm.

Underlag på folie og isolering

Trinlyds- og varmeisoleringsmaterialer skal være trædefaste og have tilstrækkelig trykstyrke, og være egnet til støbning af betongulve samt kunne tåle de belastninger som gulvet efterfølgende udsættes for.

Som svømmende konstruktion på et fast og hårdt underlag udlægges altid et glidelag som fx 2 lag PE-folie 0,20 mm. Glidelaget lægges uden folder og med tilstrækkelig overlappning i stødområdet.

Som svømmende konstruktion på trinlyds- og trykfast isolering udlægges altid et glidelag som fx 2 lag PE-folie 0,20 mm. Glidelaget lægges uden folder og med tilstrækkelig overlappning i stødområdet.

Gulve i svømmende konstruktion skal inddeles i felter af max. 30 - 40 m² med en kantlængde op til ca. 6 m. Ved udførelse af aflange felter bør største kantlængde ikke overskride 2 gange bredden. Tilslutninger til pudslag eller delflader forankres mod hinanden med rundstål, og der anlægges ekspansionsdilatationsfuger, som på almindelige cementpudslag

Lagtykkelsen på pudslaget i svømmende konstruktion bestemmes efter isoleringens art og tykkelse, den belægning, der skal indbygges, og belastningerne. f.eks. mindste lagtykkelser for nyttelaster $\leq 2,0$ kN/m²:

- 35 mm for pudslag på folie
- 40 mm for pudslag på isolering
- 45 mm, hvis der udlægges stive belægninger (fliser/plader) eller designpartlinger på pudslaget.
- 50 mm ved udlægning udendørs på glidelag i svømmende konstruktion

I tilfælde af nyttelaster større end 2,0 kN/m² skal tykkelsen på pudslaget øges tilsvarende.

Tilslag/stenkornstørrelse

Der skal anvendes rent, vasket sand med velgraderet kornkurve og kornstørrelse 0-8 mm i henhold til EN 12620. Kontakt venligst ARDEX, hvis der ønskes at benytte andre kornkurver og kornstørrelser.

For at øge styrken kan blandingen tilsættes 10-20 vol.-% småskærver – småskærver erstatter den samme andel af 0-8 sand.

Blanding

Til blanding af ARDEX A38 mørtlen anvendes en blandemaskine, som fx en tvangsblender. For at opnå en homogen og smidig konsistens skal blandemaskinen blande i minimum 5 minutter. Konsistensen på blandingen skal være blød, jordfugtig og let at komprimere og forarbejde.

Vigtigt! For at opnå en korrekt blanding må blandebeholderens max kapacitet aldrig overskrides. Som tommelfingerregel gælder, at beholderen kun bør fyldes ¾. Fyldes beholderen helt, opnås der ikke en tilstrækkelig homogen blanding af sand og cement.

Blandingsforhold for 200-liter-tvangsblender

Styrke	BF	Forbrug A 38	Sand	Vand
CT-C45-F5	1:4	6 sække (75 kg)	ca. 300 kg	20 - 30 liter
CT-C40-F5	1:5	5 sække (62,5 kg)	ca. 320 kg	16 - 26 liter
CT-C35-F4	1:6	4 sække (50 kg)	ca. 300 kg	12 - 23 liter

Der benyttes altid rent, koldt vand. Den samlede vandmængde, altså fugten i sandet og blandevandet, må ikke overskride den maksimale v/c-værdi på 0,43. I den forbindelse skal der tages hensyn til sandets fugtighed. En ændring i v/c-værdien fører til afvigende produktgenskaber.

ARDEX A 38 må ikke blandes med andre cementer, og der må ikke anvendes andre tilsætningsmidler, fx flydemidler og lignende.

Forarbejdning

Forarbejdningstiden for ARDEX A 38 mørtlen er ca. 60 minutter, så blanding, udlægning, komprimering og afretning skal ske i én samlet arbejds-gang hurtigt efter hinanden, så hele gulvkonstruktionen støbes i én arbejds-gang uden pauser, så der undgås støbeskel og lignende.

ARDEX A 38 pudslaget udlægges i jordfugtig konsistens på traditionel vis med ledere, retholt og pudsebræt. Udstøbningen skal foretages sådan, at komprimering af betonen udføres på en måde, så betonen bliver tæt og uden stenreder og lufthuller i hele konstruktionens tykkelse samtidig med, at slamlag og separation af betonens delmaterialer undgås.

Ved arealer i områder med træk, udendørsarealer og/eller lav luftfugtighed skal pudslaget beskyttes mod for hurtig udtørring.

Tilslutninger til pudslag eller delflader forankres mod hinanden med rundstål og/eller ved anvendelse af ARDEX FB eller ARDEX EP 2000 epoxyilm.

Til udførelse af pudslaget gælder de almindelige retningslinjer vedr. feltinddeling, dilatationsfuger m.m. for støbning af gulve lagt svømmende på isolering/plastfolie eller i fast kontakt.

I tvivlstilfælde anbefales det at udføre et prøvefelt.

Efterbehandling

På ARDEX A 38 pudslag, som skal belastes mekanisk og dynamisk samt pudslag, som skal overfladebehandles med fx coatinger, skal pudslaget tildækkes med folie i 24 timer for at forbedre styrken på pudslagets overflade.

ARDEX A 38 pudslag i blandingsforholdet 1:4, kan påføres coatinger efter ca. 4 dage.

Belægningsklar

ARDEX A 38 pudslag støbt i blandingsforholdet 1:4 eller 1:5 er klar til klæbning af fliser og klinker efter ca. 4 timer. ARDEX A 38 pudslag støbt i blandingsforholdet 1:6 er klar til klæbning af fliser og klinker efter ca. 8 timer. Da ARDEX A 38 pudslagets styrke på dette tidspunkt endnu ikke er blevet udviklet fuldt ud, bør der ikke anbringes tunge laster såsom maskiner eller paller med fliser på pudslagets overflade.

Elastiske og tekstile gulvbelægninger samt parket kan monteres efter ca. 2 dage ved et blandingsforhold 1:4 eller 1:5. Ved et blandingsforhold på 1:6 efter ca. 4 dage.

For at tjekke, hvorvidt materialet er klart til udlægning, skal der gennemføres fugtighedsmåling på pudslaget.

Underlagets beskaffenhed herunder udførelsen af fugtmålingen skal være i overensstemmelse med gulvbranchens anvisninger for den belægning, som skal monteres på ARDEX A 38 pudslaget.

ARDEX A 38 kan belægges med elastiske og tekstile gulvbelægnings samt parket efter ca. 2 dage forudsat, at BF er 1:4 og v/c værdien på 0,40 overholdes samt sandets kornstørrelse er 0-8 mm. Desuden skal der under forarbejdningen og hærdningen holdes en temperatur på ≥ 10 C og en RF på ≤ 70 %.

Før belægningen monteres, skal der foretages en fugtmåling af pudslaget i henhold til Gulvbranchen. Ved udlægning af elastiske belægnings og parket skal pudslagets fugtindhold altid kontrolleres. Pudslaget er belægningsklart, når fugtniveauet er under 85 % for bløde belægnings, og under 65 % for parket.

Lave temperaturer, forøget luftfugtighed, efterfølgende opfugtning samt indholdet af blandingsvand er faktorer, der forsinker tørringen af cementen.

Pudslag, der er fremstillet med ARDEX A 38, kan alt efter de bygningsklimatiske betingelser og den anvendte vandmængde belastes fuldt ud efter 2-3 dage. Tunge laster, såsom maskiner eller paller med fliser, bør indtil da ikke opbevares på pudslaget.

ARDEX A 38 pudslag i fast kontakt kan belastes og køres på efter 24 timer.

Et ARDEX A 38 pudslag som er tørret så det er belægningsklart, må ikke eftervandes eller opfugtes.

Anvendelse på varmegulv

Ved udstøbning af ARDEX A 38 pudslaget til vand- eller el-baseret gulvvarme kan ventetiden, til der kan udlægges fliser, reduceres betragteligt.

For at undgå skader i flisebelægningen anbefales følgende fremgangsmåde: Ved støbningen skal varmelegemet være slukket, og underlaget bør have en temperatur på ca. 20 °C. Lagtykkelsen på pudslaget over varmerørene/el-kablerne bestemmes efter belastningerne. f.eks. mindste lagtykkelser for nyttelaster $\leq 2,0$ kN/m²:

Ved indstøbning af gulvvarmerør/el-kabler skal tykkelsen på pudslaget altid øges, sådan at der som minimum er 35 mm pudslag fra overkant varmerør/kabler. Hvis belastningen på det færdige gulv er større end almindelig boliglast, skal tykkelsen på pudslaget øges!

3 dage efter udstøbningen kan gulvet langsomt varmes op til en fremløbs-temperatur på 25 °C. Denne temperatur skal holdes i 3 dage. Herefter øges opvarmningen til den maksimale varmeydelse. Denne temperatur holdes i yderligere 4 dage. Under hele opvarmningsprocessen skal gennemtræk i lokalet undgås. Denne fremgangsmåde sikrer, at eventuelle bevægelser og revner afsøres (og kan repareres), inden flisebelægningen udlægges. Ved udlægning af gulvbelægning må overfladetemperaturen på gulvet aldrig være under 15 °C.

Henvisning

Det i vores sikkerhedsdatablade anførte skal overholdes.

Tekniske data ifølge ARDEX-kvalitetsnorm:

Blandingsforhold for en 200-liter-cementmassepumpe:

Blandingsforhold	ARDEX A 38	Sand	Vand
BF 1:4	75 kg	300 kg	20 – 30 liter
BF 1:5	62,5 kg	320 kg	16 – 26 liter
BF 1:6	50 kg	300 kg	12 – 23 liter

Vandmængden afhænger af sandets fugtighed.

Materialeforbrug	Ved blandingsforhold	Forbrug pr. m ² /cm lagtykkelse
	BF 1:4	4,0 kg ARDEX A 38
	BF 1:5	3,3 kg ARDEX A 38
	BF 1:6	2,9 kg ARDEX A 38

Vægtfylde cementpulver (rystet):

Ca. 1,0 kg/l

Vægtfylde (blandet):

Ca. 2,0 kg/l

Bruttodensitet (afhærdet):

Ca. 2,10 – 2,25 kg/l

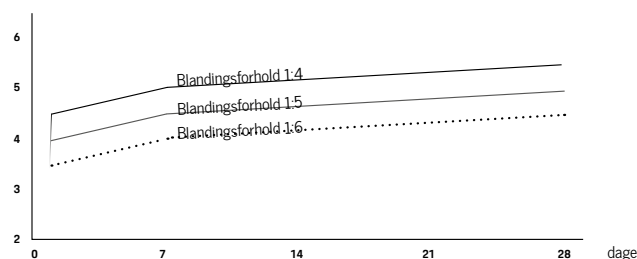
E-modul (i BF 1:5):

 ≈ 25.400 N/mm²

Bøjningstrækstyrke

 (N/mm²)

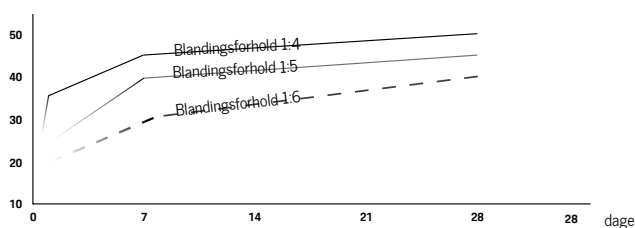
Bøjningstrækstyrkeudvikling



Trykstyrke

 (N/mm²)

Trykstyrkeudvikling



Styrkeklasser	BF 1:4 CT-C45-F5	Blandingsforhold 1:4
	BF 1:5 CT-C40-F5	Blandingsforhold 1:5
	BF 1:6 CT-C35-F4	Blandingsforhold 1:6

Anvendelseegenskaber

Forarbejdningstid: Ca. 60 minutter

Gangbarhed: Efter ca. 2 – 3 timer

Produktdetaljer

Egnethed til gulvvarme: Ja

Korrosionsadfærd: Indeholder ingen bestanddele, der får stål til at korrodere

EMICODE: EC1 PLUS meget lav emission

Pakning: Sække med 12,5 kg netto

Opbevaring: Egnet til lagring i tørre rum ca. 12 måneder i uåbnet originalemballage.