



# ARDEX WA

## Epoxyklæber

- Kemikaliebestandig
- Tåler store belastninger
- Let at forarbejde
- God standfasthed



### Anvendelsesområde

Til opsætning og lægning af fliser, syrefaste klinker og spaltklinker på væg og gulv.

Specielt velegnet til byggeri, hvor cementbunden mørtel ikke er tilstrækkelig modstandsdygtig, f.eks. slagterier, mejerier, storkøkkener, bryggerier, sukkerfabrikker, siloer, stalde og badeanstalter, hvor der optræder kemiske eller høje mekaniske belastninger.

ARDEX WA epoxyklæber anvendes på underlag af beton, letbeton, cementpuds, kalkcementpuds, terrazzo, gamle flisebelægninger.

Til inden- og udendørs brug.

### Forbehandling af underlaget

Underlag til klæbning med ARDEX WA skal være tørre, faste og fri for støv, maling og andre skillemidler. Ru og ujævne underlag glatspartles med et tyndt lag ARDEX WA.

### Blanding

ARDEX WA epoxyklæber består af en pastaagtig, harpiksbaseret stampasta og en hærderkomponent. Spanden med stampasta åbnes ved at løfte den lille spand med hærder op. Låget på den lille spand tages af og hærderen skrubes ned i den store spand med stampasta. Hærder og stampasta blandes omhyggeligt med en propelrører, til der opnås en ensartet, homogen mørtel. Hærder og stampasta er afmålt i forhold til hinanden og skal blandes sammen på én gang. ARDEX WA kan påføres i ca. 60 min. ved temperaturer fra +18 °C til 20 °C. Lavere temperatur forlænger og højere temperatur forkorter påføringstiden.

### Forarbejdning: klæbning

ARDEX WA mørtlen påføres først med den glatte side af tandspartlen. Herefter trækkes mørtlen igennem med tandsiden af tandspartlen. Spartlens tandstørrelse skal være 3 - 8 mm afhængig af flisens størrelse og underlaget.

Fliseklæberen skal påføres underlaget i en sådan mængde, at hele flisens bagside er dækket med klæber efter ilægning. Ved anvendelse af fliser med knoppet eller rillet bagside kan det være nødvendigt også at påføre klæber på bagsiden af flisen.

Ved opsætningen/nedlægningen skal fliserne trykkes og vrides på plads i klæbelaget. Åbentiden for ARDEX WA epoxyklæber er ca. 30 min. Fliserne skal trykkes fast i fliseklæberen indenfor åbentiden. En evt. korrektion af de enkelte fliser skal foretages indenfor korrektionstiden som er ca. 30 min. efter, at fliserne er trykket fast. ARDEX WA epoxyklæber er standfast, således at fliserne ikke synker. Det er derfor ikke nødvendigt at bruge afstandsholdere.

For at undgå en afkortning af forarbejdningstiden ved høje temperaturer (selvopvarmning) anbefales det at påføre al ARDEX WA mørtlen på underlaget straks efter oprøringen.

Forarbejdningstiden er ca. 60 min. efter oprøringen. Lavere temperatur forlænger og højere temperatur forkorter forarbejdningstiden.

### Forarbejdning - fugning

ARDEX WA kan også anvendes til fugning i fugebredder fra 2 - 15 mm på små flader. Dette er muligt, da den friske ARDEX WA epoxyklæber kan opløses med vand og derfor er vaskbar. Under alle omstændigheder anbefaler vi, at man fortrinsvis fuger med ARDEX WA epoxy-

fugemasse grå eller hvid, da forarbejdningsegenskaberne i denne er specielt afstemt til fugearbejdet.

#### Bemærk

På strukturerede, ru og sugende fliser kan der efter fugningen forekomme fugesløv, som ikke kan fjernes.

I tvivlstilfælde skal der foretages en prøvefugning.

#### Belastning

ARDEX WA er gangbar allerede efter 12 timers hærdetid ved temperaturer fra +18 °C til 20 °C og kan tåle mekaniske belastninger efter 24 timer.

Kemikaliebestandighed opnås ved temperaturer fra +18 °C til 20 °C efter ca. 7 dage.

#### Karakter

ARDEX WA epoxyharpiksklæber består af en pastaagtig hærder og en stampasta. En enhed på 4 kg består af 3 kg stampasta og 1 kg hærder.

ARDEX WA må ikke forarbejdes ved temperaturer under +10 °C og over +30 °C.

Arbejdsredskaber kan før mørtlens hærkning renses med vand og børste. Der må ikke bruges fortynder, opløsningsmiddel.

#### Kemikaliebestandighed

ARDEX WA er efter hærkning bestandig overfor vandige saltopløsninger og lud samt en række fortyndede mineralske og organiske syrer og organiske væsker og opløsninger. Kemikaliebestandighed – se tekniske data!

Anvendt som fuger er overfladen glat, lukket, farvebestandig og gulner ikke, ligesom den er ufølsom overfor snavs og bestandig overfor rengøringsmidler til husholdninger og svømmebade. Ved intensivt farvende stoffer såsom kaffe, te, juice osv. kan farveændringer ikke udelukkes.

#### Kemikaliebestandighed ifølge AQS

##### Bestandigt overfor:

spildevand\* • ammoniak, konc. • calciumhydroxid, mættet • kromsyre 5% • fremkaldt opløsning (fotogr.) • ethylenglykol • fækalier • fikseropløsning (fotogr.) • flussyre 1% • formalinopløsning 3% • Glycerin • husholdnings- rengøringsmiddel • fyringsolie • kalilud, mættet • automobilbenzin • havvand • methylalkohol < 50% • mælkesyre 10% • mosevand • natronlud, mættet • vegetabiliske fedtstoffer • fosforsyre <50% • salpetersyre <10% • saltsyre <36% • svovlsyre <80% -s • soler • animalske fedtstoffer • brintoverilte < 10 % -s • vinsyre, mættet • citronsyre, mættet • sukkeropløsning

##### Kortvarigt bestandigt overfor:

myresyre 1% • eddikesyre 5% • ethylalkohol, konc. • flussyre 5% • mælkesyre 20% • salpetersyre <40% -s


##### Ikke bestandigt overfor:

Acetone • myresyre 3% • butanon (MEK) • kloroform • eddikesyre >10% • ethylacetat • flussyre >5% • methylenchlorid • mælkesyre >20% • salpetersyre, konc

\*Ved industrispildevand bør man i det enkelte tilfælde lave et forsøg.

#### Tekniske data:

Blandingsforhold:	Frengår af emballagen
Vægtfylde (blandet):	Ca. 1,5 kg/l
Materialeforbrug ved glatte underlag med kvadratisk tandspartel:	Ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> med 3 mm tandspartel Ca. 2,7 kg/m <sup>2</sup> med 6 mm tandspartel Ca. 3,7 kg/m <sup>2</sup> med 8 mm tandspartel
Forarbejdningstid:	Ca. 60 min. ved +20 °C
Ilægningstid:	Ca. 30 min. ved +20 °C
Korrigeringsstid:	Ca. 30 min. ved +20 °C
Gangbar:	Ca. 12 timer efter ilægning ved +20 °C
Aftrækningsstyrke:	Efter 28 dage tør-/vådlagring større end 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Trykstyrke:	Efter 1 dag ca. 60 N/mm <sup>2</sup> Efter 28 dage ca. 70 N/mm <sup>2</sup>
Bøjningstrækstyrke:	Efter 1 dag ca. 35 N/mm <sup>2</sup> Efter 28 dage ca. 43 N/mm <sup>2</sup>
Emballering:	Spand med 3 kg ARDEX WA stampasta. Dåse med 1 kg ARDEX WA hærder.
Lagring:	I tørre rum. ARDEX WA kan lagres i originalemballagen i 18 måneder. Spandene skal altid opbevares stående. Delvis størkning af pastaen under lagring er uden betydning for kvaliteten af ARDEX WA mørtlen og kan afhjælpes ved opvarmning af blandingen. Åbnede emballager skal lukkes godt igen.
MAL-kode (1993):	2-5 for brugsklar blanding
PR-nr:	1519016 (hærder) 1519024 (stampasta)

 1212	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany 04 60401 EN 12004:2007+A1:2012 <b>ARDEX WA Epoxy adhesive</b> Improved reaction resin adhesive with reduced slip for internal and external tiling EN 12004:R2T	
Fire class:	E
Initial shear adhesion strength:	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Shear adhesion strength after thermal shock:	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Shear adhesion strength after water immersion:	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Release of dangerous substances:	See material safety data sheet