



ARDEX 7+8

Hurtigtørrende tætningsklæber

- 2-komponent tætningsklæber til vandtæt klæbning af ARDEX SK 100 W tætningsruller inden- og udendørs, i svømmebassiner, på balkoner og terrasser samt i storkøkkener og lignende.
- Anvendes til montering af ARDEX SK TRICOM tætningsystem
- Hurtig montage



Anvendelsesområde

ARDEX 7+8 tætningsklæber anvendes til klæbning af ARDEX SK 100 W tætningsdug, så der opnås et damp- og vandtæt lag som er egnet til tætning af vandbelastede konstruktioner, som efterfølgende skal beklædes med fliser og natursten.

ARDEX 7+8 kan anvendes på både gulv og væg. Ved hjørnesamlinger, rørgennemføringer m.m. anvendes ARDEX 7+8 til klæbning af komponenter fra ARDEX SK TRICOM tætningsystem, herunder ARDEX SK 12 TRICOM tætningsbånd m.m.

ARDEX 7+8 og ARDEX SK 100 W tætningsbånd anvendes indendørs som vandtætning i våde rum som fx badeværelser og storkøkkener samt udendørs i svømmebassiner, på balkoner og terrasser m.m.

Forbehandling af underlaget

Underlaget skal være tørt, fast, vridningsstabilt, bæredygtigt og fri for skillemidler. ARDEX 7+8 er velegnet på underlag af beton, cementslidlag, kalciumsilikatplader, støbeasfalt, cementpuds, kalk-cementpuds, gipspuds, gipskarton, fibergipsplader, krydsfinnerplader, vandfaste gulvspånplader, lette byggeplader samt hårdskumselementer og isoleringsplader.

Underlag af gipspudslag skal være faste, tørre, i ét lag og have en tykkelse på min. 10 mm, og må ikke være fildede eller glittede.

Underlag af vandfaste gulvspånplader og krydsfinner må kun anvendes indendørs og skal monteres efter gældende love og anvisninger fra Boligministeriet og Statens Byggeforskningsinstitut.

ARDEX 7+8 må ikke anvendes på underlag, hvor der er risiko for, at

fugt kan trænge igennem underlaget (fx via en ydervæg). I sådanne tilfælde skal betingelserne på byggepladsen efterprøves, før arbejdet på begyndes.

Underlag af gipspuds, gipsplader, fibergipsplader samt kalciumsilikatplader skal primes med ARDEX P 51 i forholdet 1 del primer: 3 dele vand før ARDEX 7+8 påføres.

Blanding:

ARDEX 7+8 kan oprørt i spartelbar konsistens anvendes til opretning af lunger og fordybninger. I klæberkonsistens kan ARDEX 7+8 anvendes til montering af ARDEX SK 100 W tætningsrulle og ARDEX SK TRICOM system.

ARDEX 7+8 vådrumsklæber skal som udgangspunkt først røres op i den spartelbare konsistens. ARDEX 7+8 kan herefter indstilles til klæberkonsistens ved at tilsætte endnu ca. 0,75 l ARDEX 8 under kraftig omrøring.

Der bør kun oprøres så meget tætningsklæber, som kan forarbejdes inden for 60 min.. Tætningsklæber, hvor afbindingen er startet, må ikke fortyndes med ARDEX 8 akryldispersion.

Blandingsforhold

Ved klæbning:
5,00 kg ARDEX 7 reaktionspulver
4,25 kg ARDEX 8 akryldispersion

Ved spartling:
5,0 kg ARDEX 7 reaktionspulver
3,5 kg ARDEX 8 akryldispersion

Forarbejdning:

Ved montering af ARDEX SK TRICOM tætningssystem, herunder ARDEX SK 100 W tætningsdug skal henvisningerne i det tekniske datablad for ARDEX SK 100 W altid overholdes.

Til montage og klæbning af ARDEX TRICOM tætningskomponenter anvendes ARDEX 7+8 tætningsklæber som påføres med tandsiden af en 3 mm tandspartel på glatte underlag og med 4 mm tandspartel på ru underlag.

Åbentiden på ARDEX 7+8 er ca. 15 - 20 min. Der må ikke påføres mere ARDEX 7+8 end at tætningskomponenterne kan monteres indenfor åbentiden, mens ARDEX 7+8 stadig er våd og klæbrig.

Alle tætningskomponenter skal presses ind i tætningsklæberen med en glatspartel, sådan at bagsiden af alle TRICOM tætningskomponenterne er fuldt dækket med tætningsklæber og der ikke er luftbobler bag. Stødsamlinger, hjørner og rørgennemføringer tætnes med ARDEX TRICOM tætningskomponenter, som fx. ARDEX SK 12 TRICOM tætningsbånd, der klæbes fast i et lag ARDEX 7+8, der påføres på tætningsdugen med en 3 mm tandspartel.

Overskydende ARDEX 7+8, som presses ud i kanterne af TRICOM komponenterne, skal skrubes af med den glatte side af tandspartlen, så der opnås en glat og plan overflade, som er egnet til klæbning af fliser.

Når tætningsbånd, hjørner og manchetter er monteret, forsegles de efterfølgende ved at påføre et lag ARDEX 7+8, som påføres således, at alle tætningsbånd, hjørner og manchetter er fuldt dækket og indkapslet i ARDEX 7+8. Fliser kan monteres 2 timer efter, at ARDEX SK 100 W tætningsdug er klæbet fast i ARDEX 7+8 tætningsklæber.

Til klæbning af fliser kan alle cementbaserede ARDEX fliseklæbere anvendes.

ARDEX 7+8 kan forarbejdes ved temperaturer fra 5 °C til 30 °C. Højere temperaturer forkorter og lavere temperaturer forlænger forarbejdningstiden.

Bemærk:

Lunker og fordybninger kan oprettes i én arbejdsgang med ARDEX 7+8 i spaltelbar konsistens.

Karakter:

ARDEX 7+8 består af ARDEX 8 opløsningsmiddelriig akryldispersion med en litervægt på ca. 1 kg, samt ARDEX 7 cementbaseret reaktionspulver med en rumvægt på ca. 1,2 kg/l.

Ved forarbejdning blandes begge komponenter omhyggeligt med hinanden. Blandingsforholdet afhænger af ønsket konsistens.

Tekniske data:

Vægtfylde (blandet):	Ved klæbning ca. 1,3 kg/l Ved spartling ca. 1,4 kg/l
Materialeforbrug på glat underlag:	Ved tandstørrelse 3x3x3 mm: Ca. 0,4 kg ARDEX 7 + Ca. 0,6 kg ARDEX 8 = Ca. 1,0 kg/m ² blandet materiale
	Ved tandstørrelse 4x4x4 mm: Ca. 0,6 kg ARDEX 7 + Ca. 0,8 kg ARDEX 8 = Ca. 1,4 kg/m ² blandet materiale
Forarbejdningstid:	Ca. 60 min. ved 20 °C
Gangbar:	Efter ca. 2 timer ved 20 °C
Levering:	ARDEX 8 akryldispersion: Spande á 5 kg netto
	ARDEX 7 reaktionspulver: Sække á 5 kg netto i pakninger á 4 stk.
Lagring:	ARDEX 7 i tørre rum. ARDEX 8 i tørre og frostfrie rum. Holdbarhed ca. 12 måneder i uåbnet emballage. Åbnet emballage lukkes tæt igen.
PR-nr:	ARDEX 7 ARDEX 8 - 472818
MAL-kode:	00-4 (1993)



0370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany
13
58138

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX 7+8

Improved fast setting highly deformable cementitious adhesive with extended open time for internal and external tiling
EN 12004:C2FE-S2

Fire class:	E
Initial tensile adhesion strength:	≥ 1.0 N/mm ²
Early tensile adhesion strength after 6 hours:	≥ 0.5 N/mm ²
Tensile adhesion strength after water immersion:	≥ 1.0 N/mm ²
Tensile adhesion strength after heat ageing:	≥ 1.0 N/mm ²
Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles:	≥ 1.0 N/mm ²
Release of dangerous substances:	See material safety data sheet